

Sistem Özellikleri

ALP-1071 Kumaş Kenar Sensörü özgün ve yerli üretilmiştir. İnfrared led ışığının kumaş üzerinden yansıması CCD lineer kamera ile okunarak motorun hareketiyle kumaş pozisyonunu ayarlamaktadır.

Sistem 100 herz çalışmakta, yaklaşık her 10ms.de bir RS485 protokolü 38400 baud ile konum bilgisini göndermektedir. Kameranin 128 fotoseli uygun şekilde 56 parça olarak okunmaktadır. Kumaş tam ortada olduğunda 28 verisi gönderilmektedir.

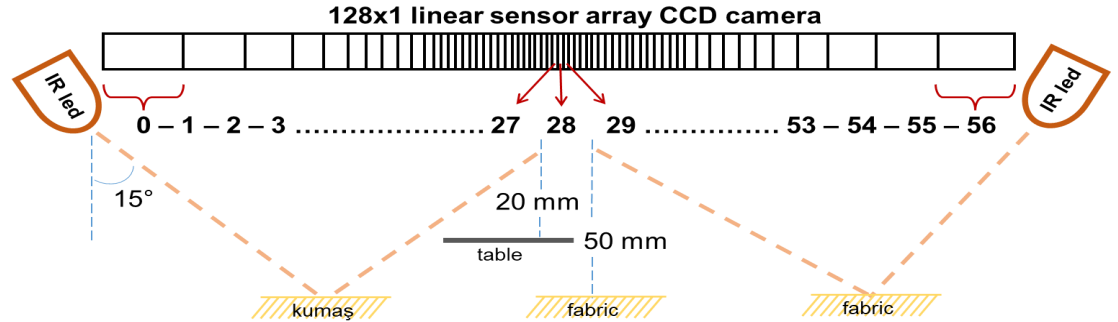
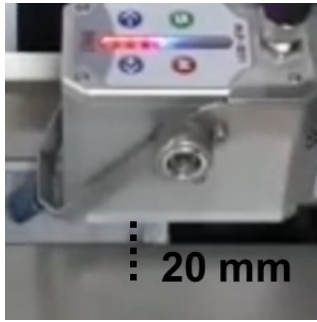
NOT: İnvertörlerin tepki gecikme süresi 0 olarak ayarlanmalıdır.

System Features

ALP-1071 Fabric Edge Sensor original and domestic production. The reflection of the infrared led light on the fabric is read by the CCD linear camera and the fabric position is being adjusted by the movement of the motor.

The system operates at 100 hertz and sends location information with RS485 protocol 38400 baud approximately every 10ms. The camera's 128 photocells are properly read as 56 parts. When the fabric is in the middle, data 28 is sent.

NOTE: The response delay time of the inverters should be set to 0.

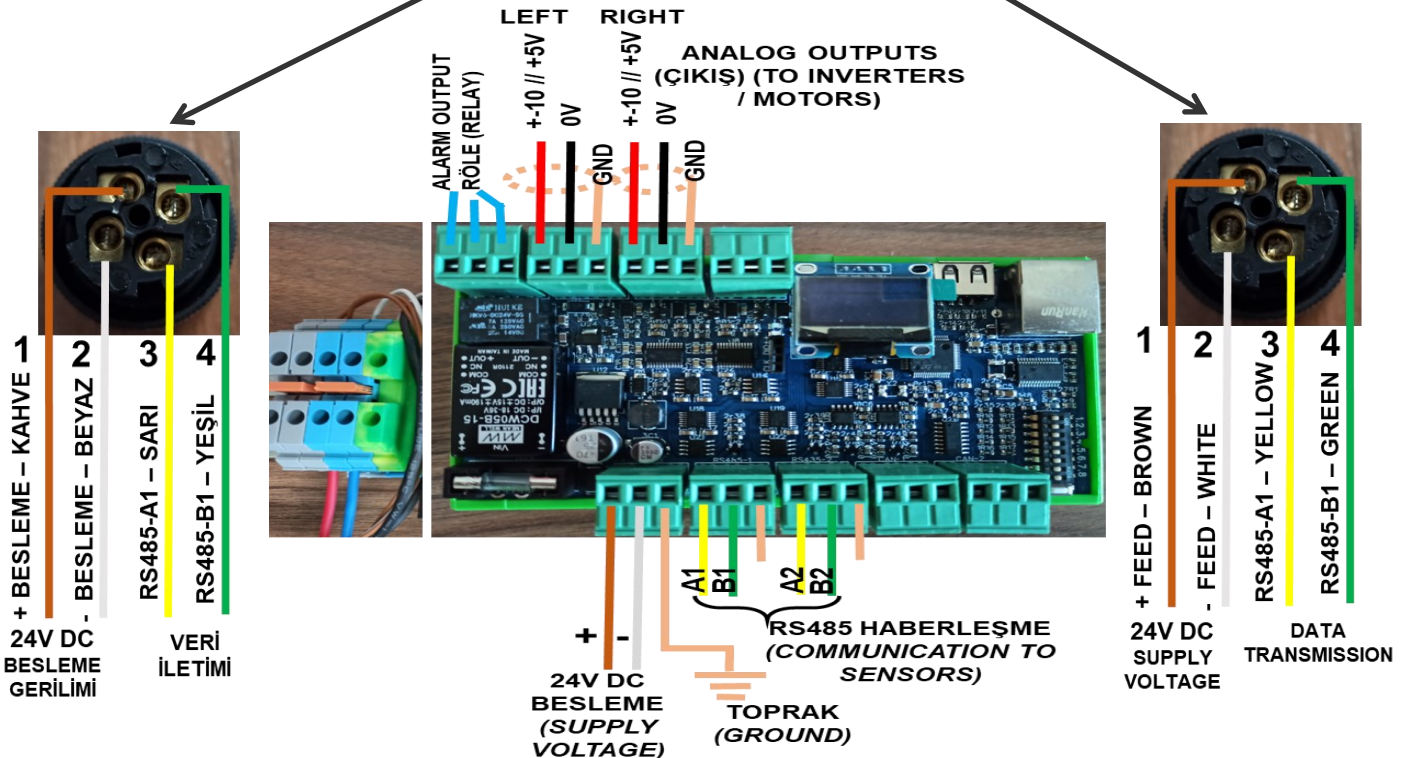


Sistem Bağlantıları

ALP-1071 Kenar Sensörü bağlantı tablasına 20 mm mesafede olacak şekilde yerleştirilmelidir.

System Connections

ALP-1071 Edge Sensor should be placed at a distance of 20 mm from the connection plate.



İş Kontrol Listesi

1. Sensörleri tablaya monteleyin. Tabla sensör arasının 20mm civarında olduğunu kontrol edin.
2. Kontrol kartı üzerindeki sviçlerin durumunu (özellikle çıkışların durumunu dikkatlice) ayarlayın.
3. Kablo bağlantılarını yapın.
4. 24V besleme bağlantısını verin.
5. Kontrol kartı üzerinde seçim modlarının okunduğunu sviç altındaki 'reset' tuşuna basarak görün.
6. İnverter tepki gecikme süresini 0 olarak ayarlayın.
7. 'Start' verildiğinde motor hareket yönlerini kontrol edin ve ters ise kontrol kartındaki sviçten (7, 8) sol-sağ sensör için yönü ayarlayın, ayarların sistem tarafından okunması için 'reset' tuşuna basın.
8. Sensörlerin altına kumaş girildiğinde sensörün kumaşı gördüğünü sensör üzerindeki ledlerden kontrol edin.
9. Kumaş girildiğinde yanan ledlerle orantılı olarak; 0 ~ 56 arasında pozisyon verisinin kontrol kartına ulaştığını kontrol kartı üzerindeki ekranda D1: ve D2: sol-sağ sensör datası için kontrol edin.
10. Aynı şekilde p1: ve p2: verisinin saniyede yaklaşık olarak 100 adet gelerek arttığını kontrol edin.
11. Motor hareketlerinde orantısızlık varsa öncelikle inverter ayarlarını kontrol edin. Müteakiben voltmetre ölçü aleti yardımı ile kontrol kartı ekranı ortasında bulunan çıkış verisi ile çıkış portundaki voltaj değerinin aynı olduğunu kontrol edin. (Aynı değilse kontrol kartı çıkış arızasını tamir edilmek üzere bildirin)
12. Motor tepkilerini kontrol kartı sviç üzerinden (1, 4, 5, 6) ayarlayın.
13. Sensörlerin üzerindeki 'MOD (MANUEL), SEÇİM, +, -' tuşlarının çalıştığını ve sensörlerin modlara geçtiğini kontrol edin.



Work Checklist

1. Mount the sensors on the table. Check that the table-sensor distance is around 20mm.
2. Adjust the status of the switches on the control board (especially the status of the outputs carefully).
3. Make the cable connections.
4. Give the 24V supply connection.
5. See that the selection modes are read on the control card by pressing the 'reset' button under
6. Set the inverter response delay time to 0.
7. When 'Start' is given, check the motor movement directions and if it is reverse, adjust the direction for the left-right sensor from the switch (7, 8) on the control card, press the 'reset' button to read the settings by the system.
8. When the fabric is inserted under the sensors, check from the LEDs on the sensor that the sensor sees the fabric.
9. In proportion to the leds that light up when the fabric is driven; Check for D1: and D2: left-right sensor data on the screen, which on the control card, that the position data between 0 ~ 56 reaches the control card.
10. Likewise, check that the data p1: and p2: increase by approximately 100 per second.
11. If the motor movements are out of proportion, first check the inverter settings. Then, check that the output data in the middle of the control card screen and the voltage value at the output port are the same with the help of a voltmeter. (If not the same, report the control board output failure to be repaired)
12. Adjust the motor responses via the control board switch (1, 4, 5, 6).
13. Check that the 'MODE (MANUAL), SELECT, +, -' keys on the sensors work and that the sensors switch to modes.

Sensör Çalışma Durumları

1. Sensörün 3 çalışma durumu vardır: OTO, MANUEL, RENKLİ. İlk açıldığında OTO modda bulunur. Kumaş şekline göre ışık seviyesini kendi ayarlar.
2. 'M' tuşuna basıldığında MANUEL moda geçer. MANUEL moda geçerken ortadaki 4 kırmızı led 5 defa flaş yapar.
3. MANUEL moda geçtiğinde ışık en yüksek seviyededir. '-' ve '+' tuşları yardımı ile ışık seviyesi ayarlanabilir. Led bardan ışık seviyesi takip edilebilir.
4. Antresit renk kumaş gibi infrared ışımayı soğuran kumaşlarda MANUEL modda en yüksek ışık seviyesinde kullanılması tercih edilebilir.
5. 'M' veya 'S' tuşuna basıldığında tekrar OTO moduna dönmektedir. Bu esnada kenarlardaki kırmızı ledler 5 defa flaş yapar.
6. Renkli/baskılı kumaşlarda OTO modunda ışık seviyesini sürekli ayarlamaya çalışacağı için verimli çalışmaz. Bu sebeple renkli/baskılı kumaşlarda 'S' tuşuna basılarak RENKLİ moduna alınır. RENKLİ moduna geçerken ortadaki 2 kırmızı led 5 defa flaş yapar.
7. RENKLİ modda ışık seviyesi orta düzeyde ve sabit olarak açılır. '-' ve '+' tuşları yardımı ile ışık seviyesi ayarlanabilir.
8. 'M' veya 'S' tuşuna basıldığında tekrar OTO moduna dönmektedir.



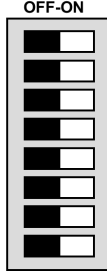
Sensor Operating States

1. The sensor has 3 working states: AUTO, MANUAL, COLOR. It is in AUTO mode when first turned on. It adjusts the light level according to the fabric color.
2. Pressing the 'M' key switches to MANUAL mode. When switching to MANUAL mode, the middle 4 red leds flash 5 times.
3. When it is in MANUAL mode, the light is at its highest level. The light level can be adjusted with the help of the '-' and '+' keys. The light level can be followed from the LED bar.
4. It may be preferable to use it at the highest light level in MANUAL mode for fabrics that absorb infrared radiation, such as an anthracite color fabric.
5. When 'M' or 'S' key is pressed, it returns to AUTO mode. In the meantime, the red LEDs on the edges flash 5 times.
6. It will not work efficiently as it will try to adjust the light level continuously in AUTO mode for colored/printed fabrics. For this reason, colored/printed fabrics are switched to COLOR mode by pressing the 'S' button. When switching to COLOR mode, the 2 red LEDs in the middle flash 5 times.
7. In COLOR mode, the light level is turned on at medium and steady. The light level can be adjusted with the help of the '-' and '+' keys.
8. When 'M' or 'S' key is pressed, it returns to AUTO mode.

Seçim Modları

Selection Modes

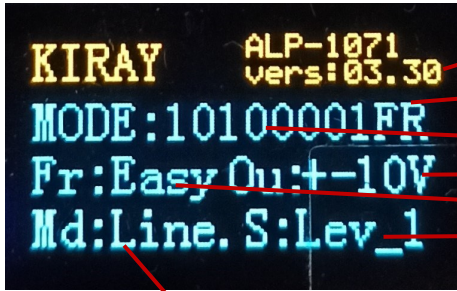
- | | |
|--|--|
| 1 KESKİN ÇIKIŞ | 1 ALÇAK GEÇİŞ FİLTRELİ ÇIKIŞ |
| 2 0V-5V ÇIKIŞ | 2 0V-10V ÇIKIŞ |
| 3 -10V +10V ÇIKIŞ | 3 4-20MA ÇIKIŞ |
| 4 LİNEER MOD ÇIKIŞ | 4 HIZLI MOD ÇIKIŞ |
| 5 YAVAŞ YÜKSELEN MOD ÇIKIŞ | 5 HIZLI YÜKSELEN MOD ÇIKIŞ |
| 6 TAM ÖLÇEK SKALA (ÇIKIŞ İÇİN) 0~50~100 | 6 DARALTI MIŞ SKALA (ÇIKIŞ İÇİN) 20~50~80 |
| 7 SOL SENSÖR DÜZ ÇIKIŞ | 7 SOL SENSÖR TERS ÇIKIŞ |
| 8 SAĞ SENSÖR DÜZ ÇIKIŞ | 8 SAĞ SENSÖR TERS ÇIKIŞ |



- | | |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| 1 SHARP OUTPUT | 1 LOW PASS FILTER OUTPUT |
| 2 0V-5V OUTPUT | 2 0V-10V OUTPUT |
| 3 -10V +10V OUTPUT | 3 4-20MA OUTPUT |
| 4 LINEAR MODE OUTPUT | 4 FAST MODE OUTPUT |
| 5 SLOW RISING MODE OUTPUT | 5 FAST RISING MODE OUTPUT |
| 6 FULL SCALE (OUTPUT) 0~50~100 | 6 COMPRESSED SCALE (OUTPUT) 20~50~80 |
| 7 LEFT SENSOR STRAIGHT OUT | 7 LEFT SENSOR REVERSE OUTPUT |
| 8 RIGHT SENSOR STRAIGHT OUT | 8 RIGHT SENSOR REVERSE OUTPUT |

Ayarlamalar yapıldıktan sonra sistemin istenilen modda çalışması için reset tuşuna basılmalıdır. İlk açıldığında ayar durumu gözükür.

After the settings are made, the reset button must be pressed for the system to operate in the desired mode. When it is first turned on, the setting status appears.



versiyon bilgisi
(version information)

(7,8) sol-sağ sensör çıkış yön durumu
(left-right sensor output direction status)
FR: FORWARD _ REVERSE

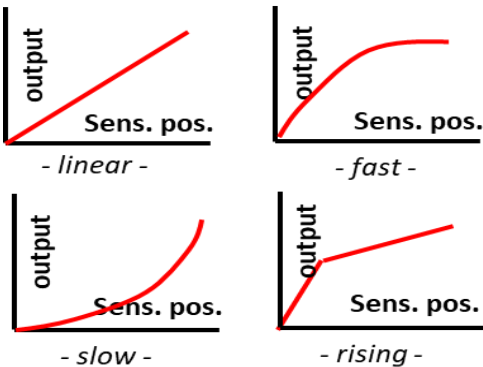
sviçlerin durumu
(state of switches)

(2,3) çıkış voltaj durumu 0-5 / 0-10 / -10 +10
(output voltage status)

(6) skala durumu
(scale status)

(1) çıkış keskinlik durumu
(output sharpness status)

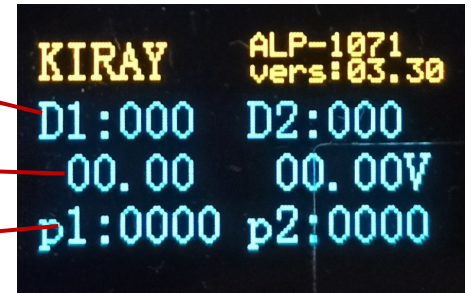
(4,5) çıkış modu
(output mode)



sensor verisi 0 ~ 56
(sensor data)

çıkış voltajı
(output voltage)

gelen veri adedi
(number of incoming data)



Supply Voltage : 24V
Operating Frequency : 100 ~ 120 Hertz
Output Options : 0-5V, 0-10V, -10 +10V, 0-20ma
Operating Temperature : -40°C ~ +60°C
Communication Protocol : RS485, 38400 baud rate
Communication Data : 0 ~ 56 // 28 for fabric middle position one byte data

